

Fendt 200 S



FENDT

Fendt 200 S mit geregelter Vorderachsfederung – „Das gefederte Kraftbündel“*



profi ...Wenn Sie das erste Mal auf dem Schlepper sitzen und mit ihm arbeiten, kommt Freude auf. Denn er tut alles was man erwartet, liegt wie ein Brett auf der Straße (auch dank der Vorderachsfederung) und liefert seine Motorleistung klaglos bis herunter zu 1400 Touren. Sie sind „dicht an der Arbeit“ und haben alles ohne lange Zugriffswege im Griff. Knapp 28 % Drehmomentanstieg bei 35 % Drehzahlabfall, fast 20 % Konstantleistungsbereich und 7,8 % Überleistung zeugen ebenfalls von einer guten Motorcharakteristik. Auch im Kraftstoffverbrauch punktete unser Testkandidat. Mit 257 g/kWh bei Nenn Drehzahl, 243 g/kWh bei Maximalleistung und guten Werten auch im Kennfeld schnitt der 209 S hier besser ab als vergleichbare Wettbewerber, so dass einer guten Gesamtnote für den Motor fast nichts mehr im Wege stand.

Profi 6/06

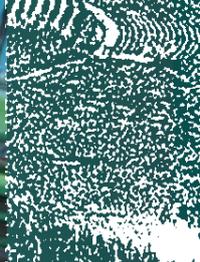
Die Fendt 200er Kompakttraktoren im Leistungsbereich von 65 – 94 PS setzen Akzente. Das Gesamtkonzept als 100%iger Kompaktschlepper mit dem leisen und übersichtlichen Arbeitsplatz, das überragend niedrige Leistungsgewicht, die innovative Technik oder die unglaubliche Wendigkeit sind nur vier der wichtigsten Innovationen, die ihre Produktivität maßgeblich steigern. Dazu kommt die niveaugeregelte Vorderachsfederung und die integrierte Fendt-Stabilitäts-Kontrolle (FSC®). Kein anderer Hersteller bietet Ihnen einen solchen Vorsprung in Sachen Produktivität und Fahrsicherheit bei Kompakttraktoren. Die integrierte Fendt-Stabilitäts-Kontrolle (FSC®) sorgt für höchste Lenkpräzision, Fahrstabilität und Bremssicherheit.

Der 200er Fendt setzt als reinrassiger Kompaktschlepper Maßstäbe:

- Bis zu 94 PS bei nur 3100 kg Leergewicht beim 209 S bringen ein wegweisend niedriges Leistungsgewicht von nur 32 kg/PS.

* auf Wunsch


Maschine
des Jahres **2004**



Landwirt **Wieder einen Schritt voraus**
 Ein dickes Plus vergaben die Testfahrer für die Wendigkeit der Maschine. Der 209er Fendt mit seinen technischen Raffinessen erfüllt die Anforderungen der Bergbetriebe ideal. Die gefederte Vorderachse verbessert den Fahrkomfort und erhöht die Sicherheit auf der Straße. Der leistungsstarke Deutz-Motor begnügt sich mit wenig Sprit und ist auf das Getriebe optimal abgestimmt. Das Getriebe ist gut abgestuft und zeichnet sich durch eine hohe Schaltlogik aus.
 Fortschrittlicher Landwirt 24/05

- Freigabe für Einsatz mit RME
 - Niedrig: 2,34 m Bauhöhe mit Niedrigdachversion (auf Wunsch)
 - Hervorragende Wendigkeit dank 58 Grad nutzbarem Lenkeinschlag
 - Kletterkünstler mit herausragender Traktion und Steigfähigkeit durch intelligente Allrad- und Differentialsperrentechnik
 - Hydraulik-Center mit feinfühligem Proportionalventilen
 - Mehr PS auf Feld und Straße mit wirkungsgradgünstigem 21/6 Overdrive- Vollsynchrongetriebe
 - Dreifach-Zapfwelle mit Komfortbedienung
 - Fahrsicher: Frontkraftheber mit Gasdruckdämpfer
- Der 200er Kompaktschlepper – ein weiteres Symbol für die Dynamik der Marke Fendt.

FENDT 206 S	48 KW / 65 PS
FENDT 207 S	53 KW/ 73 PS
FENDT 208 S	63 KW/ 86 PS
FENDT 209 S	69 KW/ 94 PS

Maximalleistung nach ECE R24

Fendt 200 S: stark und wendig, sicher und höchst komfortabel

Der Arbeitsplatz für hohe Produktivität

Wenn Sie das erste Mal in der hochwertigen, leisen Hightech-Kabine Platz nehmen, werden Sie von Ergonomie, Ausstattung und der Sicht nach allen Seiten begeistert sein. Sämtliche Arbeits- und Bedienfunktionen für Hydraulik, EHR und Zapfwellen sind perfekt auf der rechten Seite angeordnet. Exklusiver Vorteil: Das Dachfenster bringt ideale Sicht bei Frontladerarbeiten.



Noch mehr Produktivität:

Sie erleben mit Arbeitsgeräten einen herausragenden Arbeits- und Fahrkomfort. Dank der Fendt Stabilitäts-Kontrolle (FSC) und der verbundenen Dämpfung der Seitenneigung verfügen Sie über höchste Lenkpräzision und Fahrsicherheit. Zugleich sichert die Federung eine optimale Traktion und Bremsicherheit, besonders wichtig am Hang.



Powerhydraulik für zeit- und kostensparende Arbeitskombinationen

Das Hydraulik-Center steuert im Parallelbetrieb bis zu 4 elektrische Proportionalventile sowie die EHR unabhängig. 3 vollwertige Anbau Räume in Front, Zwischenachsbereich und Heck. Bester Fahrkomfort dank Heckkraftheber mit Schockventil zur Spitzendämpfung und Frontkraftheber mit Gasdruckdämpfer.

Kompakter Lademeister

Der 200 S ist durch überragende Wendigkeit und die kompakten Baumaße ideal für den Frontladereinsatz geeignet. Das Sichtfenster nach oben und der Kreuzschalthebel ermöglichen eine optimale Bedienung und hohe Ladeleistung. Somit ist er von der Ladeleistung mit kleinen Radladern vergleichbar.



Leicht, kompakt und bodenschonend

Nur 3,1 t Leergewicht bei bis zu 95 PS Leistung ergeben ein besonders niedriges Leistungsgewicht von nur 32 kg/PS. Vorteil: hohe Bodenschonung bei Pflege- und Grünlandeinsätzen und überragendes Temperament.

Starke Leistung und Antriebstechnik

Robuste 3- und 4-Zylinder-Turbos bis 95 PS/70 kW mit bis zu 9 % Überleistung und bis zu 15 % mehr Drehmoment. Dank Überleistung können Sie länger im gleichen Gang fahren. Vorteil: weniger Schalten. Wirkungsgradgünstiges 21/6 Gang-Overdrivegetriebe. Dreifach-Zapfwelle mit Komfortbedienung.



- Leise, hochwertige Komfortkabine mit Dachfenster
- Spritzige 3- und 4-Zylinder-Turbos
- Für höchsten Fahrkomfort und Fahrsicherheit
- Intelligentes Allrad- und Differentialsperrensystem
- Hohe Wendigkeit dank Wespentaille
- Imposante Steig- und Bremsfähigkeit
- Powerhydraulik mit elektrischen Proportionalventilen
- Hohe Wertstabilität

Landwirt ...Hoher Fahrkomfort
 Die Vorderachsfederung reduziert die Schwingungen am Fahrersitz erheblich. Bei hohen Fahrgeschwindigkeiten bleiben die Räder länger am Boden und erhöhen dadurch die Fahrsicherheit.... 24/2005

Wendiger Kletterkünstler

Imposante Steig- und Bremsfähigkeit durch die intelligente Allrad- und Differentialsperrentechnik und neue feinfühliges Hochleistungsbremse. Hervorragende Wendigkeit durch 58° Lenkeinschlag und Wespentailenkonzept, einen 6 % geringeren Wendekreis im Vergleich zum Vorgänger.

Hohe Wertstabilität

Der Wiederverkauf ist ein Indikator für die Güte und Akzeptanz eines Produktes am Markt. Wenn Sie Ihren Fendt nach vielen Betriebsstunden wieder verkaufen, freuen Sie sich über seinen guten Wiederverkaufswert. Denn der bringt Ihnen ein weiteres Plus in Ihrer Gesamtrechnung.

Willkommen an Bord: der Arbeitsplatz für maximale Produktivität

Das exklusive ausstellbare Dachfenster ermöglicht beste Sicht und damit Kontrolle bei Überkopfarbeiten wie zum Beispiel bei Frontladerarbeiten. Ein integriertes Dachrollo sorgt auch bei Sonnenschein für angenehme Temperaturen.

Wenn Höhe entscheidet:
Niedrigdach mit bis 15 cm weniger Bauhöhe
Wenn die Höhe entscheidet, steht auf Wunsch eine Niedrigdachversion zur Verfügung, bei der die Bauhöhe 15 cm niedriger ist.



Wendeschaltung

Kombihebel

Lenkrad höhenverstellbar

Digitalanzeige für
Zapfwelldrehzahl,
Motordrehzahl, Zeituhr

Allrad- und Differentialsperren

Handgas

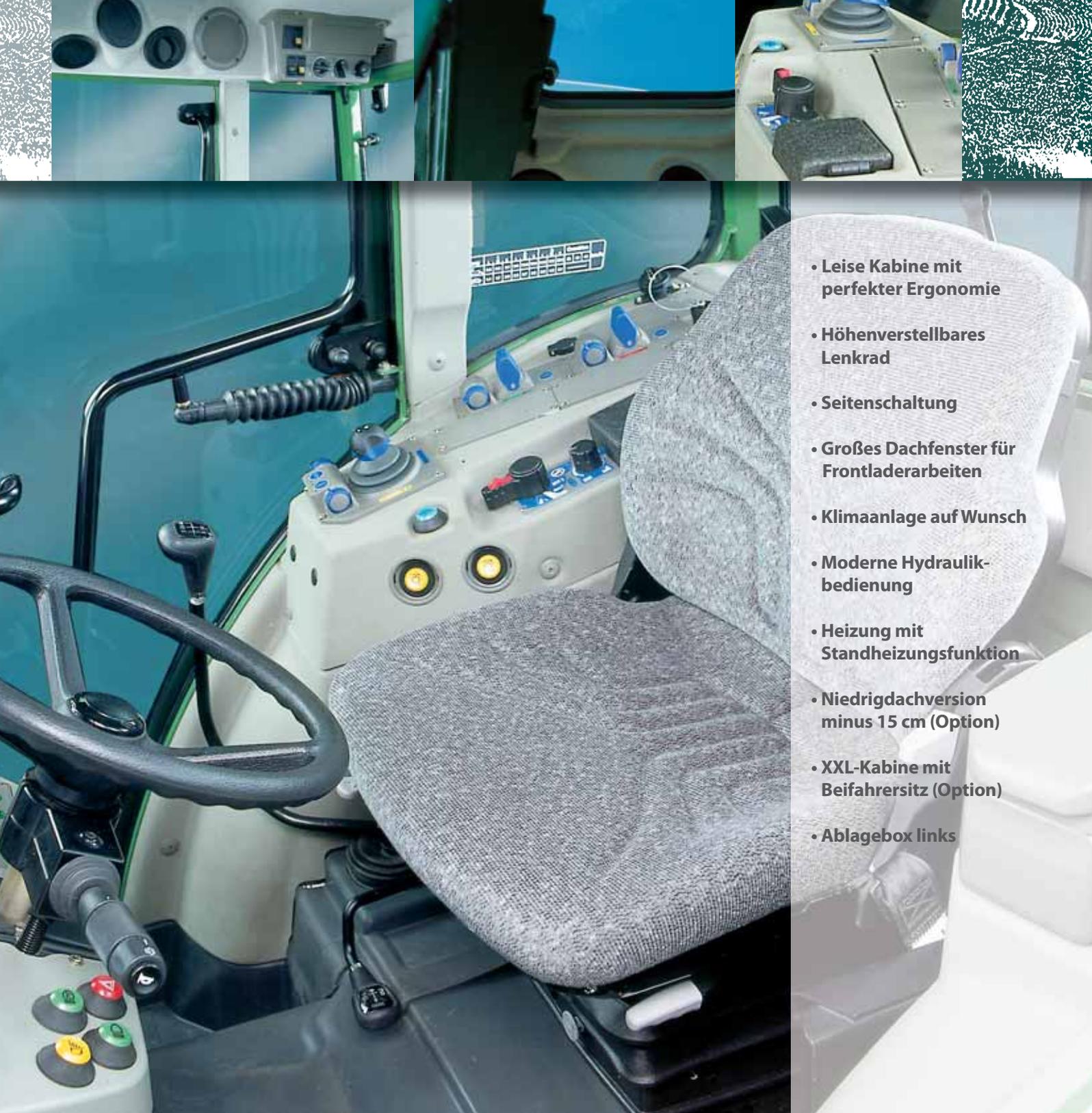


Alles im Blick, alles unter Kontrolle: das Cockpit

Wenn Sie das erste Mal in der hochwertigen Hightech-Kabine Platz nehmen, werden Sie von Ergonomie, Ausstattung und Sicht begeistert sein. Die hochwertigen Materialien sorgen für niedrigen Geräuschpegel und angenehmes Arbeiten. Über den bequemen, breiten Einstieg sowie einen komplett freien Durchstieg gelangt der Fahrer an seinen lichtdurchfluteten Arbeitsplatz. Der 200er integriert erstmalig sämtliche Arbeits- und Bedienfunktionen in einer perfekten Ergonomie. Bequem, einfach und logisch steuern Sie Hydraulik, EHR

und Zapfwellen. Das exklusive Dachfenster sorgt für ideale Sicht bei allen Überkopfarbeiten.

Leise Kabine mit perfekter Ergonomie
Grundlage für die beispielhafte Ruhe ist die schall- und schwingungs isolierte Bauweise als geschlossene Einheit. Alle Leitungen und Öffnungen, die Schall übertragen könnten, sind gezielt entkoppelt. Der Arbeitsplatz besticht durch seine perfekte Übersicht und Ergonomie. Auf der rechten Seite sind die wichtigsten Bedienelemente für Hydraulik, EHR, Getriebe



- Leise Kabine mit perfekter Ergonomie
- Höhenverstellbares Lenkrad
- Seitenschaltung
- Großes Dachfenster für Frontladerarbeiten
- Klimaanlage auf Wunsch
- Moderne Hydraulikbedienung
- Heizung mit Standheizungsfunktion
- Niedrigdachversion minus 15 cm (Option)
- XXL-Kabine mit Beifahrersitz (Option)
- Ablagebox links

und Zapfwellen logisch und kompakt in einer Einheit beispielhaft zusammengefasst. Für eine ideale Arbeitsposition lässt sich das Lenkrad in der Höhe verstellen, der luftgefederte Komfortsitz sorgt für angenehmen Sitzkomfort.

Bequemer Ein- und Durchstieg

Die nach hinten gesetzte B-Säule und der besonders große Öffnungswinkel der Türe ergeben ein besonders bequemes Ein- und Aussteigen auch für große Fahrer. Die Seitenschaltung sorgt für einen freien, einfachen Durchstieg.

Ideales Arbeitsklima

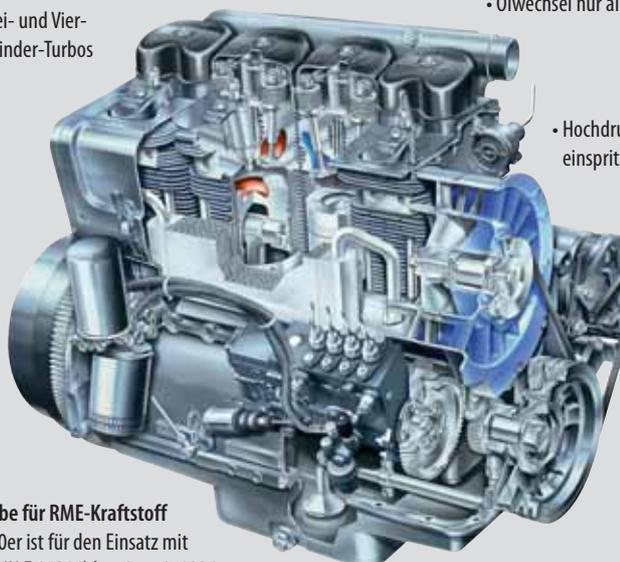
Das Heizungs- und Belüftungssystem mit integrierter Klimaanlage sorgt für eine überzeugende Klimatisierung. Front- und Heckscheiben sind ausstellbar und eine vom Motor völlig unabhängige Heizung mit Standheizungsfunktion sorgt schnell für angenehme Wärme, wenn es draußen kalt ist. Bei tropischen Temperaturen sorgt die um 20 % leistungsgesteigerte Klimaanlage für angenehme Temperaturen in der Kabine.

Volle Kraft voraus: Weniger Schalten durch optimale Abstimmung

• Drei- und Vier-
zylinder-Turbos

• Ölwechsel nur alle 500 h

• Hochdruck-
einspritzpumpe



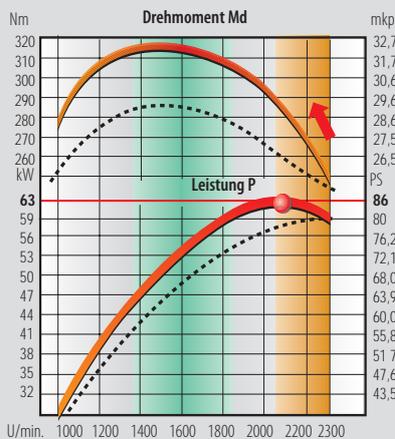
Freigabe für RME-Kraftstoff

Der 200er ist für den Einsatz mit RME (DIN E 14214) bereits seit 1994 freigegeben. Es sind keinerlei Umrüstungen oder Zusatzversicherungen notwendig. Die Motorölwechselintervalle sind alle 250 Betriebsstunden erforderlich.

• **Überragende Durchzugskraft**
durch bis zu 31 % Drehmomentan-
stieg bis 1500 U/min.

• **Bis zu 6 PS Überleistung**
volle 86 PS bis 2100 U/min. spart
Schaltvorgänge, wo andere herunter-
schalten müssen.

* Bei RME-Einsatz: Motorölwechsel-
intervalle bei 250 Betriebsstunden



----- Werte Vorgängermodell im Vergleich



profi ...Knapp 28 % Drehmomentan-
stieg bei 35 % Drehzahlabfall,
fast 20 % Konstantleistungsbereich und 7,8 %
Überleistung zeugen ebenfalls von einer guten
Motorcharakteristik. Auch beim Kraftstoffverbrauch
punktete unser Testkandidat. Mit 257 g/kWh bei
Nenn Drehzahl, 243 g/kWh bei Maximalleistung und
guten Werten auch im Kennfeld schnitt der 209 S
hier besser ab als vergleichbare Wettbewerber, so
dass einer guten Gesamtnote für den Motor fast
nichts mehr im Wege stand....
Profi 6/06

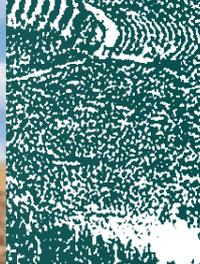
**Die Farmer 200 verfügen über hubraum-
starke 3- und 4-Zylinder-Turbetriebwerke
mit 3,2 – 4,3 l Hubraum, die bezüglich
Leistung und Robustheit zum Besten
gehören.**

**Es ist eine anerkannte Tatsache, dass
Vollsynchrongetriebe von allen verfü-
gbaren Getriebetechnologien mit dem
besten Wirkungsgrad arbeiten. Das
bedeutet weniger Spritverbrauch, höhere
Arbeitsgeschwindigkeit und leichten Lauf
durch mehr verfügbare PS im Feld oder auf
der Straße.**

Weniger schalten durch Maximalleistung
Mit den Turbos und Extraleistung lassen sich
schwierige Stellen gelassen meistern und erlau-
ben es, länger im gleichen Gang zu fahren.
Eine intelligente Fahrweise, die Maximalleistung
bei 2100 U/min. bewusst ausnutzt, reduziert
den Spritverbrauch erheblich.

Das 21/21-Gang-Wendegetriebe*

Jeder Gang läuft zwischen 1,4 und
40 km/h vorwärts genauso schnell wie rück-
wärts. Bei Arbeiten mit Frontlader wechselt
der Fahrer über den V/R-Hebel und Kupplungs-



- Bequeme Seitenschaltung
- Optimiertes Fendt-Overdrivegetriebe, 40 km/h
- Übertagende Durchzugskraft, bis zu 31 % Drehmomentanstieg
- Bis zu 6 PS Überleistung für weniger Schalten, weil schon bei 2100 U/min. die Extra- Leistung bei reduziertem Verbrauch und Geräusch zur Verfügung steht
- Niedrige Betriebskosten: Ölwechsel bei Dauereinsatz nur alle 500 Betriebsstunden
- Freigabe für Verwendung von Biodiesel bzw. RME-Kraftstoff (nach DIN E 14214)
- 72-Liter-Tank

Landwirt ...Unser Testteam war vom Motor beeindruckt. Die Leistungsfähigkeit des Motors ist auch dafür verantwortlich, dass das bereits in die Jahre gekommene Getriebe mit seinen 4 Gangschalthebeln gut beurteilt wurde. Die Praxis hat aber gezeigt, dass sich dieses Getriebe komfortabel schalten lässt. Hinzu kommt noch, dass der Motor mit seinem hohen Anfahrtdrehmoment und seinen hervorragenden Leistungswerten in vielen Fällen ein Schalten überflüssig macht.... 24/2005

betätigung schnell die Fahrtrichtung. Vorteil: kurze Wende und schnelles Rangieren.

Von 5 bis 40 km/h mit einem Schalthebel

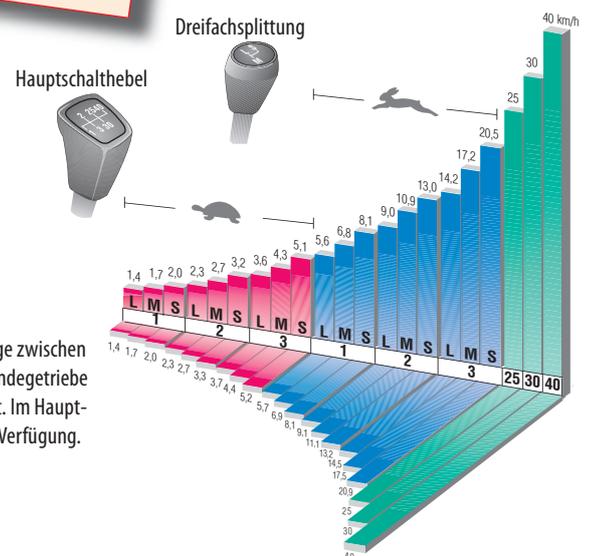
Ein entscheidender Vorteil des Fendt-Getriebes besteht neben der Schaltlogik in der Auslegung. So kann der Fahrer zum Beispiel bei Transportarbeiten von 5 bis 40 km/h nur durch Bedienung des Hauptschalthebels fahren.

Superkriechganggetriebe*

Für Spezialeinsätze steht auf Wunsch ein 9 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgänge umfassendes Superkriechganggetriebe zur Verfügung.

9 *auf Wunsch

21 Vorwärts- und 21 Rückwärtsgänge zwischen 1,4 und 40 km/h. Das Overdrive-Wendegetriebe der S-Traktoren ist perfekt abgestuft. Im Hauptarbeitsbereich stehen 12 Gänge zur Verfügung.



Höchste Produktivität dank Hightech-Hydraulik und Zapfwellen-Komfortbedienung

Zeit- und kostensparende Arbeitskombinationen und die volle Nutzung aller Anbau Räume im Heck- und Frontbereich sind der Schlüssel zu höchster Produktivität.

Mengensteuerung 1. und 2. Ventil von 0 - 40 l/min.

Zapfwellenkomfortschaltung für Heck und Front

Der 200er bietet ein bequemes Aktivieren der Zapfwellen elektro-hydraulisch über Druckknopf. Die Betätigung liegt dabei besonders griffgünstig neben der EHR-Betätigung, damit der Fahrer bequem am Vorgewende ohne lästiges Umgreifen Hubwerk und Zapfwellen gleichzeitig aktivieren kann.

Kreuzschalthebel für 1. und 2. Ventil

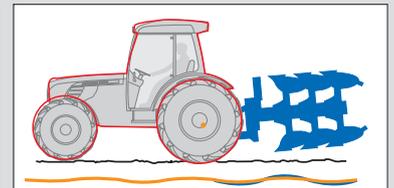
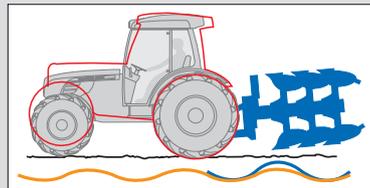
EHR mit Schwingungstilgung

3. Ventil dw mit Mengensteuerung

4. Ventil dw mit Mengensteuerung



Zapfwellenkomfortbedienung



Exklusiver Fahrkomfort durch EHR mit Schwingungstilgung

Die Schwingungstilgung wirkt bei Fahrten mit angebaute Heckgerät auf Straße und Feldwegen wie ein elektronischer Stoßdämpfer. Der Fahrer fährt ruhig, schnell und sicher ohne belastende Schwingungen.

Landwirt

Hightech-Hydraulik
Bei der Hydraulik bietet Fendt so ziemlich alles, was man sich in dieser Leistungsklasse wünschen kann: Bis zu vier elektrische Proportionalsteuergeräte, wovon sich zwei mit einem Joystick bedienen lassen. Alle sind doppelt wirkend, mit Schwimmstellung und Mengenregelung....
24/2005

Über zwei leistungsstarke Pumpen* mit bis zu 74 Liter Förderleistung können im Parallelbetrieb 4 Ventile sowie die EHR mit Schwingungstilgung unabhängig voneinander betrieben werden. Mit dem robusten Hubwerk, das über eine Leistung von 3,1 t im Heck und 2,1 t in der Front verfügt, können auch schwere Geräte in der Leistungsklasse gefahren werden.

Hightech-Hydraulikcenter

Kompakt in perfekter Ergonomie können Sie erstmalig 4 Ventile und die EHR übersichtlich steuern und kontrollieren. Alles ist logisch und

kompakt im rechten Hydraulik-Center untergebracht. Zusätzlich bringt die Verlagerung der Ventile nach außen ein ruhigeres Arbeiten in der Kabine.

Bis zu 4 elektrische Proportionalventile

Je nach Anforderung lassen sich bis zu 4 Ventile, alle doppelt wirkend und mit Schwimmstellung, kombinieren. 2 Ventile werden über den Kreuzschalthebel, weitere 2 einzeln betätigt. Jedes Proportionalventil lässt sich besonders bequem mit geringsten Kräften steuern und in seiner Fördermenge zwischen 0 bis 40 Litern über einen Stromregler fein-

* Tandempumpe auf Wunsch, Serie Hydraulikpumpe mit 47 l/min.



- EHR
- Schwingungstilgung
- Zapfwellenkomfortbedienung
- Robuste Hubwerke Front und Heck
- Dreifach-Zapfwelle
- Bis zu 4 elektrische Proportionalventile
- Kreuzschalthebel
- Frontkraftheber mit Gasdruckdämpfer
- Heckkraftheber mit Schockventil
- Hydraulikpumpe mit 47 l/min. oder Tandempumpe* mit 74 l/min. Förderleistung
- 20 Liter entnehmbare Ölmenge
- Wegzapfwelle (optional)

fühlig dosieren. Eine Drucktaste dient zum Sperren des Ventils. Als Kraftquelle agieren 2 Zahnradpumpen* in Loadsensing-Bauweise mit bis zu 74 l/min. Förderleistung (47 + 27 l).

Beste Komfort bei Arbeitskombinationen

Bei der Arbeit mit Front- und Heckgeräten sorgen im Heckkraftheber ein integriertes Schockventil sowie im Frontkraftheber ein Gasdruckdämpfer zur Dämpfung von Spitzen, für ruhiges, angenehmes Arbeiten.

Dreifach-Zapfwelle

Damit stehen für Zapfwellengeräte mit hohem

Leistungsbedarf die 1000er-Zapfwelle und für die weitverbreiteten 540er-Geräte die Geschwindigkeiten von 540 und 750 U/min. (Sparzapfwelle) zur Verfügung.

750er-Sparzapfwelle

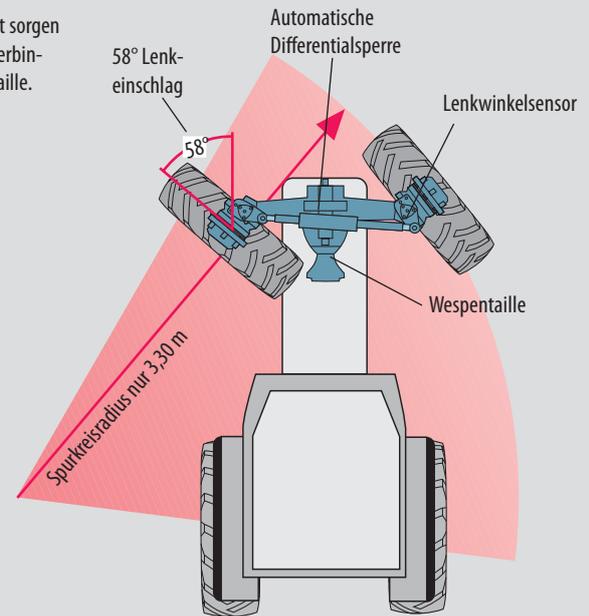
Besondere Vorteile bietet die 750er-Geschwindigkeit, die es ermöglicht, 540er-Geräte mit geringerem Leistungsbedarf bei 75 % der Motordrehzahl zu fahren und Sprit zu sparen. Diese Technik erlaubt besonders bei Mulch- oder Spritzarbeiten ruhiges, kraftstoffsparendes Arbeiten, weil der Motor im Teillastbereich arbeitet.

Wendiger Kletterkünstler

Dank integrierter Allrad- und Differentialsperrentechnik ist höchste Traktion mit beispielhafter Bodenschonung verbunden.

	Symbol	Funktion	Praxisvorteil
Allrad		Allrad permanent ein	• Volle Kraftübertragung
		Allrad-Automatik Allradab- und -zuschaltung • ab 18° Lenkeinschlag • ab 15 km/h	• Fahrerentlastung • Bodenschonung • Volle Wendigkeit • Weniger Reifenverschleiß
Differentialsperren		Lamellendifferentialsperre permanent 100 %	• Volle Kraftübertragung auch in Extremsituationen
		Differentialsperren-Automatik • Ab-/Zuschalten ab 15 km/h • ab 18° Lenkwinkel • bei Betätigung der Bremse	• Fahrerentlastung • Leichtere Wendemanöver • Höhere Zugkraftübertragung

Für höchste Wendigkeit sorgen 58° Lenkeinschlag in Verbindung mit der Wespentaille.



Sicherer und bequemer Anbau:
Mit nur einem Handgriff lassen sich alle Hydraulikanlüsse einfach und schnell kuppeln. Keine Verschmutzungen, minimierte Leckölverluste und verwechslungssicheres Anschließen.

Die technische Extraklasse des 200er's zeigt sich auch in seiner imposanten Traktion, Steig- und Bremsfähigkeit. Es ist der Verbund mehrerer Technologien – angefangen bei der intelligenten Allrad- und Differentialsperrentechnik, der feinfühligem EHR und der von den Vario-Traktoren übernommenen Hochleistungsbremse.

Allrad- und Differentialsperrensystem
Alle Funktionen werden bequem über ein Komfortbedienpult im Blickfeld des Fahrers betätigt. Allrad und Differentialsperren

passen sich perfekt den verschiedensten Bodenverhältnissen an und schalten sich lenkwinkel- und geschwindigkeitsabhängig zu und ab. Vorteil: Bodenschonung und geringer Reifenverschleiß.

Beste Wendigkeit dank Wespentaille und 58° Lenkeinschlag

Die vorteilhafte Konstruktion mit Wespentaille und 58° Lenkeinschlag sorgt für beeindruckende Wendigkeit in beengten Verhältnissen. Diese Technik erspart viele Schaltvorgänge durch engste Wendemanöver.



Kompakter Lademeister So macht Laden Spaß



- **Imposante Traktion und Steigfähigkeit**
- **Integrierte Allrad- und Differentialsperrenschaltung**
- **Beste Wendigkeit durch 58° Lenkeinschlag und Wespentaille**
- **Nasse Hochleistungsbremse**
- **Maßgeschneiderter, kompakter Frontlader**
- **Optimale Ergonomie, Kreuzschalthebel, Dachfenster**
- **Multikuppler auf Wunsch**
- **Integrierte Sicherheit über Rückbremssicherung, Senkbremss- und Schockventile**

Die 200er sind durch ihre beispielhafte Kompaktheit, die hervorragende Übersicht und die hochwertige Technik ideal für den Frontladereinsatz in engen Verhältnissen geeignet. Jeder Fendt-Frontlader bietet Ihnen die Sicherheit, von Fendt speziell entwickelt und sorgfältig auf die 200er-Baureihe abgestimmt zu sein. Für beispielhafte Arbeitssicherheit sorgt die serienmäßige Ausrüstung mit Rohrbruchsicherung, Senkbremss- und Schockventile.

Perfekte Abstimmung

Durch die integrierte, schmale Anbaukonsole verfügen Sie jederzeit über die volle Wendigkeit und beste Sicht ohne Einschränkungen. Bei Servicearbeiten stören keine Streben bei der Kontrolle von Ölstand oder Luftfilter.

Sicherheit durch intelligente Technik

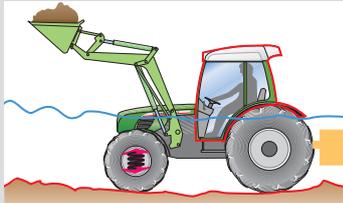
Das Senkbremssventil sorgt lastunabhängig für eine gleichmäßige Senkgeschwindigkeit. Bei einem Schlauchriss blockiert eine Rohrbruchsicherung blitzschnell automatisch die Schwinde. Das Schockventil begrenzt Lastspitzen.

Mit dem Kreuzschalthebel lassen sich zwei Zusatzsteuerventile gleichzeitig bedienen. Somit kann bei Frontladerarbeiten der Frontlader gehoben und die Schaufel hydraulisch betätigt werden. Zusätzliche Geräte wie Silo- oder Ballenzange können bequem mit dem 3. Hydraulikkreis bedient werden.

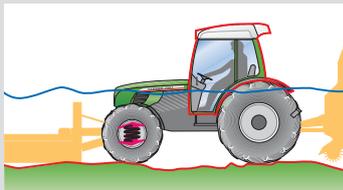


Höchste Produktivität dank geregelter Vorderachsfederung und FSC®

Beim Frontladereinsatz dämpft die Federung auftretende Stöße und Schwingungen. Entspanntes Arbeiten und Schonung von Traktor und Gerät. Bei Bedarf kann die Federung über eine Taste gesperrt werden.



Beim Mähen gleicht die Federung Bodenunebenheiten zuverlässig aus. Sie sorgt für eine gleichbleibende Arbeitshöhe und Seitenneigung. Entspanntes Arbeiten weil ständiges Ausgleichen entfällt.



Hydraulikblock mit 3 Stickstoffspeichern

Federschwinge

Vorderachse mit 10° Pendelung

2 Hydraulikzylinder mit +/- 40 mm Federweg

Kugelgelenk

Lagesensor Niveauregulierung

Querstabilisator

Funktionsweise der Federung

Die von der Federschwinge geschobene Vorderachse erfasst Bodenunebenheiten und gibt diese an Hydraulikzylinder weiter. Das verdrängte Öl drückt in die Stickstoffspeicher, wo die Stöße abgedämpft werden. Die Führung in Querrichtung übernimmt ein Querstabilisator.

Landwirt ...Die Vorderachsfederung reduziert die Schwingungen am Fahrersitz erheblich. Bei hohen Fahrgeschwindigkeiten bleiben die Räder länger am Boden und erhöhen dadurch die Fahrsicherheit. 28/2005



Ob im Feld oder auf der Straße erleben Sie mit der niveaugeregelten Vorderachsfederung mit angebaute Arbeitsgeräten einen herausragenden Arbeits- und Fahrkomfort. Dank der Fendt-Stabilitätskontrolle (FSC®) und der Dämpfung der Seitenneigung verfügen Sie über höchste Lenkpräzision und Fahrsicherheit. Zugleich sichert die Federung eine optimale Traktion und Bremssicherheit.

Der überragende Fahr- und Arbeitskomfort resultiert aus dem intelligenten Verbund dreier Systeme:

1. die niveaugeregelte Vorderachsfederung mit Wankabstützung,
 2. Silent-Lagerung der Kabine und
 3. der aktiven Schwingungstilgung
- Stöße und Unebenheiten auf Straße und Feld werden zuverlässig minimiert. Die Federung reduziert die Stöße und Schwingungen um bis zu 20 %.

Innovative Technik, intelligente Dienstleistungen – alles aus einer Hand



Der Praxistest – erleben Sie den Unterschied

Wer einen Fendt erleben und richtig beurteilen will, muss einen Fendt in der Praxis fahren. Fendt-Traktoren genießen einen erstklassigen Ruf wegen des beispielhaften Fahr- und Arbeitskomforts. Oft zeigt erst eine Testfahrt, wie groß der Unterschied zwischen Fendt und anderen wirklich ist.

Fendt Service

Die FENDT Vertriebs-Partner sind mobil und verfolgen nur ein Ziel: Ihre FENDT-Maschinen schon vorbeugend einsatzbereit zu halten. Und sollte doch einmal etwas passieren, so steht Ihnen über die Notfall-Hotline schnelle und kompetente Hilfe zur Verfügung – auch bei Ihnen vor Ort!



Fendt-Originalteile – von AGCO-Parts – damit Ihr Fendt zu 100 % ein Fendt bleibt:

Fendt-Originalteile sind Ihrem Fendt wie auf den Leib geschneidert. Sie haben gesicherte Serienqualität und geprüfte Funktionssicherheit. Das macht sich für Sie in vielerlei Hinsicht bezahlt: 12 Monate Garantie auf Fendt-Originalteile und deren Einbau – Einsatzsicherheit und Top-Werterhalt.

Mobile Service-Kompetenz

Viele Fendt-Partner verfügt über ein modernes Service-Fahrzeug. Immer an Bord haben sie bewährtes und optimiertes Werkzeug, Serviceliteratur sowie FENDIAS – das computergestützte Analyse- und Diagnosesystem. Damit können die mobilen StarService-Techniker Fehler sicher lokalisieren und schnell beheben.

Einsatzvorteile

- Einzigartiger Arbeits- und Fahrkomfort
- Gleichbleibender Federkomfort dank Niveauregulierung
- Höchste Lenkpräzision, Fahrstabilität und Bremssicherheit mit Stabilitäts-Kontrolle (FSC®)
- Beste Zugkraftübertragung durch optimalen Bodenkontakt
- Optimale Traktion am Hang
- Sperrfunktion Federung
- Schonung von Traktor und Anbaugeräten
- Große Federung +/- 40 mm

Spitzentechnologie bekommen Sie mit einem Fendt-Traktor auf jeden Fall. Darüber hinaus bieten Ihnen die Fendt-Vertriebspartner auch ein umfassendes Service- und Dienstleistungsangebot. Alles aus einer Hand.

Kompetente Beratung und Vorführung

Die Fendt-Vertriebspartner verfügen über das Know-how der gesamten Produktpalette und werden Sie kompetent beraten. Oder melden Sie sich im Internet unter www.fendt.com zu einer individuellen Fendt-Vorführung an.

Technische Daten Serien- und Zusatzausstattung



	206 S	207 S	208 S	209 S
Motor				
Nennleistung (kW/PS) (ECE R24)	44 / 60	51 / 70	59 / 80	66 / 90
Max. Leistung (kW/PS) (ECE R24)	48 / 65	53 / 73	63 / 86	69 / 94
Zylinderzahl / Kühlung	3-Luft	3-Luft	4-Luft	4-Luft
Bohrung / Hub (mm)	102/132	102/132	102/132	102/132
Hubraum (cm ³)	3236	3236	4314	4314
Nenn Drehzahl (U/min.)	2300	2300	2300	2300
Max. Drehmoment (Nm bei 1500 U/min.)	239	264	317	339
Drehmomentanstieg (%)	31	25	29	24
Kraftstoffvorrat (l)	71	71	71	71
Getriebe und Zapfwelle				
Getriebebauart	Overdrive-Vollsynchro-Feinstufengetriebe			
Gänge vorwärts/rückwärts	21/6 (21/21) ¹	21/6 (21/21) ¹	21/6 (21/21) ¹	21/6 (21/21) ¹
Gänge bei Superkriechganggetriebe	21/6 + 9/3	21/6 + 9/3	21/6 + 9/3	21/6 + 9/3
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	40	40	40	40
Heckzapfwelle (U/min.) Serie	540/750/1000			
auf Wunsch	540/750/Wegzapfwelle			
Hydraulikanlage				
Bauart	EHR, Unterlenkerregelung, Schwingungstilgung			
Regelung	Freigang-, Lage-, Zugkraft- und stufenlose Mischregelung			
Hydraulikpumpenleistung (l/min.)	47 (47 + 27) ¹	47 (47 + 27) ¹	47 (47 + 27) ¹	47 (47 + 27) ¹
Arbeitsdruck (bar)	200	200	200	200
Zusatzventilausstattung max. (Serie)	4 (2)	4 (2)	4 (2)	4 (2)
Max. Hubkraft Heckkraftheber (daN*/kp)	3080	3080	3080	3080
Max. Hubkraft Frontkraftheber (daN*/kp)	2140	2140	2140	2140
Max. entnehmbare Ölmenge (l)	20	20	20	20
Bremsanlage				
Bremsen hinten	hydraulische Scheibenbremse			
Bremsen vorne	autom. Allradzuschaltung			
Maße und Gewichte				
Leergewicht nach DIN 70020 (kg)	2930	2930	3100	3100
Zul. Gesamtgewicht (kg)	5300	5300	5300	5300
Max. Stützlast Anhängerkupplung (kg)	1000	1000	1000	1000
Gesamtlänge (mm)	3565	3565	3695	3695
Gesamtbreite (mm)	1925	1925	1963	1963
Gesamthöhe (mm)	2475	2475	2500	2500
Gesamthöhe Niedrigdach (mm)	2340	2340	2340	2340
Radstand (mm)	2102	2102	2232	2232
Elektrische Ausrüstung				
Batterie (Ah)	88	88	88	88
Lichtmaschine	14V/95A/1330W	14V/95A/1330W	14V/95A/1330W	14V/95A/1330W
Kabine				
Bauart und Klimatisierung	integriert, gummigelagert, schallisoliert, mit Dachfenster Sicherheitszelle für den Fahrer ausstellbare Front-, Heckscheibe, integriertes Dachfenster mit Sonnenrollo, unabhängige Dieselheizung			

* 1 daN = 10 N = ca. 1 kg

Bereifung

Typ	Ber. vorn	Spur vorn	Ber. hinten	Spur hinten
206 S	340/80R18	1494 mm	16.9R28	1500 mm
207 S	340/80R18	1494 mm	16.9R28	1500 mm
208 S	320/85R20	1494 mm	420/85R30	1500 mm
209 S	360/70R20	1494 mm	480/70R30	1500 mm
auf Wunsch				
206 -209 S	11.2R20	1494 mm	380/85R30	1500 mm
206 -209 S	400/70R20	1494 mm	16.9R30	1500 mm
			420/85R30	1500 mm
			480/70R30	1500 mm
206 -209 S	420/65R20	1494 mm	480/70R30	1500 mm
			540/65R30	1500 mm

Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Kraftstoffverbrauch und Betriebskosten der Fahrzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Ihr Fendt-Vertriebspartner wird Sie gern über etwaige Änderungen informieren.

■ = Serie / □ = Wunsch

Komfortkabine

- Komfortsitz mit Längsfederung
- Lendenwirbelstütze
- Komfortsitz mit Luftfederung
- Lenkrad höhenverstellbar
- Ausstellbare Front- /Heckscheibe
- Dachfenster ausstellbar mit Sonnenrollo
- Automatische Blinkerrückstellung
- Heizung mit Gebläse
- Standheizung
- Raumbelüftungsanlage
- Schadstofffilter
- Integrierte Klimaanlage
- Arbeitsscheinwerfer hinten
- Zusatzbeleuchtung vorn (integriert)
- Ausziehbare Rückspiegel
- Sicherheitsrahmen (statt Kabine)

Fahrwerk, Fahrsicherheit

- Vorderachsfederung mit Niveauregulierung + FSC
- Druckluftbeschaffungsanlage
- Schwingungstilgung

Motor

- Turbomotor mit Extraleistung
- Kaltstarteinrichtung
- Elektrischer Filterwächter
- Motorölkühler
- Kolbenbodenkühlung

Getriebe

- 21/6-Gang-Overdrive-Vollsynchrogetriebe
- 21/21-Gang-Wendegetriebe
- 40 km/h
- 21/6 + 9/3 Superkriechganggetriebe

Zapfwellen

- Komfortbetätigung Zapfwelle
- Heck 540 / 750 U/1000 U/min.
- Heck 540 / 750/Wegzapfwelle U / min.
- Front 1000 U / min. oder 540 U/min. (nur bei FKH)

Kraftheber

- Elektrohydraulischer Regelkraftheber EHR
- Schwingungstilgung
- EHL Kraftheber
- Schnellkuppler
- Frontkraftheber mit Gasdruckdämpfung

Allrad-Differentialsperren

- Komfortschaltung Allrad/Differentialsperren
- lenkwinkel- und geschwindigkeitsgesteuert
- Heckdifferential mit 100 % Lamellensperre
- Vollgeschützte Gelenkwelle

Hydraulik

- Einfachpumpe (47l/min.)
- Hydraulik-Tandempumpe (max. 74 l/min.)
- 2 elektr. Proportionalventile -
- dw - Mengenregler - Schwimmstellung
- Bis zu 4 elektr. Proportionalventile
- Kreuzschalthebel
- Impulssteckdose für externe Gerätebetätigung

Aufbau

- Niedrigdach (-16 cm)
- Frontlader
- Multikuppler
- Belastungsgewichte
- Geschwindigkeitssteckdose



AGCO GmbH
Fendt-Marketing
D-87616 Marktoberdorf
Fax (0) 8342 / 77-220
www.fendt.com